

Jarocin, dnia 25 kwietnia 2022 r.

A-BS.6222.2.2021.SJ

DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 21 kwietnia 2021 r. poz. 735, z późn. zm.) oraz art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1 i 2, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, 2, 2a i 4, art. 204, art. 211, art. 214 ust. 5 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 29 października 2021 r. poz. 1973, z późn. zm.)

o r z e k a m :

- I. **Zmienić** decyzję Starosty Jarocińskiego znak BŚ.6222.7.2013.SJ z dnia 19 lutego 2014 r., zmienioną decyzją znak BŚ.6222.9.2014.SJ z dnia 7 listopada 2014 r., udzielającą firmie NEOROL Sp. z o.o., ul. Akacjowa 1, 63-210 Chrzan, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji pasz, eksploatowanej na terenie zakładu zlokalizowanego przy ul. Akacjowej 1 w miejscowości Chrzan, gm. Żerków, w następującym zakresie:

1. w punkcie I podpunkt 1 otrzymuje brzmienie:

„ 1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom oraz rodzaj prowadzonej działalności:

Instalacja do produkcji pasz objęta niniejszym pozwoleniem, należąca do NEOROL Sp. z o.o., zlokalizowana jest przy ul. Akacjowej 1 w miejscowości Chrzan, gmina Żerków, powiat jarociński, województwo wielkopolskie, na terenie nieruchomości stanowiącej działki nr ewid. 40/1, 41/1, 41/2, 41/3, 42 i 103/1 ark. mapy 1 obręb Chrzan o powierzchni łącznej 1,3354 ha, będących własnością wnioskodawcy.

Na terenie zakładu eksploatowana jest instalacja, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2 września 2014 r. poz. 1169), przedmiotowa instalacja kwalifikowana jest jako instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłączeniem pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę lub 600 ton wyrobów gotowych na dobę, przy założeniu, że instalacja jest eksploatowana nie dłużej niż przez 90 kolejnych dni w danym roku.

W instalacji produkowane są pasze dla zwierząt hodowlanych (drób, bydło, trzoda chlewna, króliki, konie), zarówno w postaci sypkiej jak i zgranulowanej. Oprócz pasz pełnoporcjowych produkowane są również koncentraty paszowe do przygotowania paszy pełnoporcjowej przez hodowcę we własnym zakresie. Wyroby gotowe sprzedawane są luzem (transport w cysternach do hodowców) lub w workach.

W instalacji znajdują się trzy linie produkcji pasz dla zwierząt hodowlanych oraz jedna linia (czwarta) produkcji premiksów. Trzecia linia to produkcja wyłącznie pasz dla bydła.

Całość produkcji odbywa się pod kontrolą systemu sterującego produkcją, który na podstawie receptur czuwa nad dozowaniem odpowiednich składników, procesem mielenia, mieszania, granulacji oraz transportu do odpowiednich źródeł przeznaczenia.

W procesie produkcji wyróżniamy następujące etapy: przyjęcie surowców, naważanie surowców na wagi, mielenie, mieszanie, granulacja, ekspedycja.

Urządzenia pracujące w instalacji objętej niniejszym pozwoleniem, można podzielić na kilka funkcjonalnych grup:

– Silosy i zbiorniki

Instalacja posiada następujące rodzaje silosów i zbiorników pełniących różne funkcje:

- 24 sztuki silosów magazynowych, w tym 3 sztuki po 300 ton, 4 sztuki po 200 ton, 3 sztuki po 120 ton, 6 sztuk po 186 ton, 4 sztuki po 80 ton i 4 sztuki po 25 ton na otręby.
- Silosy dozownikowe:
 - 1 linia – 14 silosów dozownikowych po 10 ton, 5 stanowisk bigbagowych po 1 tonie na 2 wagi.
 - 2 linia – 26 silosów dozownikowych po 10 ton, 7 stanowisk bigbagowych po 1 tonie na 3 wagi.
 - 3 linia – 25 silosów dozownikowych po 8 ton, 5 stanowisk bigbagowych po 1 tonie na 4 wagi.
- Silosy granulacji:
 - 1 linia – 2 sztuki po 12 ton.
 - 2 linia – 1 sztuka 20 ton i 1 sztuka 4,50 tony.
 - 3 linia – 2 sztuki po 10 ton i 1 sztuka 4,50 tony.
- Ekspedycja:
 - 1 linia – 10 zbiorników po 15 ton.
 - 2 linia – 12 zbiorników po 20 ton.
 - 3 linia – 16 zbiorników: 4 sztuki po 40 ton i 12 sztuk po 10 ton.
- Zbiorniki magazynowe nad wagopakowarkami:
 - 1 linia – 2 sztuki po 8 ton.
 - 2 linia – 2 sztuki po 8 ton.
 - 3 linia – 2 sztuki po 8 ton.
- Wagopakowarka automat, obsługujący wszystkie linie – 8 zbiorników z czego 6 sztuk po 15 ton i 2 sztuki po 25 ton. Dodatkowo jeden zbiornik buforowy na 3 tony.
- Natłuszczanie mieszanki paszowej:
 - 6 zbiorników o pojemności 11000 litrów każdy, zawartość to oleje roślinne i tłuszcze zwierzęce. Natłuszczanie obsługuje linię 1 i 2 oraz granulację linii 2.
- Zbiorniki linii 4 – produkcja premiksów:
 - 24 dozowniki po 1 tonie – do wagi nr 1 do 500 kg.
 - 3 dozowniki po 25 ton – do wagi nr 2 do 300 kg.
 - 3 dozowniki po 25 ton – do wagi nr 3 do 300 kg.
 - 2 dozowniki po 25 ton – do wagi nr 4 do 300 kg.

– Linia mieszania i mielenia pasz

Linia ma za zadanie przetransportowanie naważonych surowców do młynów, a następnie do mieszarki, gdzie do zmieszanych surowców są dodawane substancje ciekłe i całość jest mieszana, a następnie przetransportowana do różnych miejsc w zależności od rodzaju paszy.

Linia składa się z:

- przenośników łańcuchowych o wydajności 25 ton/h każdy, podających naważone surowce z wag, na podnośnik kubełkowy (o wydajności 40 ton/h), który transportuje je do instalacji,
 - tzw. U-redlera, transportującego mikrokomponenty z wag do bufora nad mieszarką,
 - młynków młotkowych wraz z dozownikami ślimakowymi, które mają za zadanie zmielenie ziaren i śrut,
 - mlewników walcowych, które pełnią podobną rolę jak młynki, ale dają inną ziarnistość przemiału i stosowane są dla pewnego rodzaju pasz,
 - przenośników łańcuchowych wybierających zmieszaną paszę spod mieszarki i transportujących ją do podnośnika kubełkowego, który transportuje paszę sypką do linii transportującej ją do miejsc przeznaczenia.
- Trzy linie granulacji pasz z czterema granulatorami: GR2, PROMIL i dwoma TESTMER PD 15

Są to podobne linie różniące się jedynie wydajnością. Granulatory Testmer mają maksymalną wydajność w zależności od paszy 6-10 t/h, granulator Promil ma maksymalną wydajność od paszy 4-6 t/h, a granulator GR2 ma maksymalną wydajność od paszy po 3-5 t/h.

Granulatory składają się z:

- podnośnika zasilającego, podającego produkt z silosa linii granulacji do zbiornika nad granulatorem (zbiornik ma pojemność około 10 ton i znajduje się bezpośrednio nad każdym granulatorem),
- podajnika ślimakowego dozującego produkt na granulator (sterowany falownikiem i regulatorem w zależności od zadanego obciążenia),
- kondycjonera, gdzie pasza mieszana jest z parą wodną w celu uzyskania właściwej temperatury i wilgotności,
- granulatora,
- chłodnicy, w której pasza schładzana jest do zadanej temperatury (powietrze chłodzące oczyszczane jest potem w cyklonie i emitowane do atmosfery),
- kruszarki,
- odsiewacza.

Po odsianiu produkt przenoszony jest dalej (do silosów linii pakowania lub silosów ekspedycyjnych) za pomocą podnośnika kubełkowego i przenośników łańcuchowych, natomiast odsiewki transportowane są przenośnikiem ślimakowym do podnośnika zasilającego linię i ponownie granulowane. Źródła wyposażone są w cyklonowe układy odpylające ze względu na emisję pyłów wilgotnych i lepkich (nie ma możliwości zastosowania odpylaczy tkaninowych).

- Linia workowania pasz

Linia składa się z wagopakarki, automatu wagopakującego obsługującego linię 1 i 2, zaszywarki oraz szeregu przenośników taśmowych transportujących worki do paletyzatora, na którym worki są układane automatycznie na palecie, a następnie owijane folią stretch na automatycznej owijarce. Linia ta znajduje się w hali produkcyjnej. Produkty przeznaczone do workowania przechowywane są w silosach linii workowania. Produkt do silosów jest transportowany przenośnikami łańcuchowymi.

- Linia premiksów przeznaczonych na sprzedaż

Linia składa się z zasypu, mieszarki, wagi, zaszywarki i transportera worków. Linia ta pracuje w trybie półautomatycznym. Jest aspirowana za pomocą filtra stanowiskowego.

– Transport wewnętrzny

Układ służy do zasypu silosów magazynowych z kosza przyjęciowego oraz podawania surowców do silosów dozownikowych. Transport składa się z podnośników kubelkowych i przenośników łańcuchowych.

– Kosze przyjęciowe

Instalacja wyposażona jest w dwa kosze przyjęcia surowców dostarczonych transportem samochodowym (jeden dostosowany do rozładunku samochodów rozładujących się tyłem, a drugi dostosowany do rozładunku samochodów rozładujących się tyłem lub bokiem).

– Instalacja energetycznego spalania paliw

Instalacja wyposażona jest w:

- kocioł parowy wysokociśnieniowy firmy Fabryka Kotłów FAKO S.A. Rumia Janowo typ RUMIA RP 4600 o nominalnej mocy cieplnej równej 3,33 MW i nominalnej sprawności równej 90%. Kocioł wyposażony jest w palnik Riello RS 510 o sprawności 90%. Para wodna jest wykorzystywana w procesie granulacji pasz jako lepiszcze ułatwiające proces granulacji oraz jako sposób na podniesienie temperatury produktu i zapewnienia mu odpowiedniej wilgotności.
- 3 kotły gazowe De Dietrich, dwa o nominalnej mocy cieplnej równej 0,050 MW i jeden o nominalnej mocy cieplnej równej 0,072 MW. Sprawność wszystkich kotłów równa jest 90%. Kotły służą do ogrzewania zbiorników magazynowych tłuszczu.

Wszystkie kotły instalacji energetycznej zasilane są gazem ziemnym zaazotowanym typ GZ41,5. W instalacji zachodzi proces energetycznego spalania paliw.

Wielkość produkcji instalacji odpowiada maksymalnej zdolności produkcyjnej i wynosi:

- 1000 Mg pasz/dobę,
- 288000 Mg pasz/rok.

Czas pracy instalacji wynosi 288 dni pracy w roku po 16 godzin, co daje łączny czas pracy w wysokości 4608 godzin/rok.

Zużycie surowców:

- Surowce podstawowe – zboża, śruty, surowce uboczne typu otręby, wysłodki, susze, makuchy – 250000 Mg/rok,
- Surowce mineralne – podstawowe surowce mineralne, między innymi kreda, fosforan jednowapniowy, tlenek magnezu, chlorek sodu oraz aromaty, niektóre dodatki mineralne i paszowe – 20000 Mg/rok,
- Związki organiczne (drożdże, dodatki paszowe) – 3000 Mg/rok,
- Aminokwasy – 3000 Mg/rok,
- Premixy – 2000 Mg/rok,
- Tłuszcze – 2000 Mg/rok,
- Enzymy – 1000 Mg/rok.

Zużycie energii elektrycznej – 5000000 kWh/rok.

Zużycie paliw (gaz ziemny GZ41,5) – 500 tys. m³/rok.

Zużycie wody na cele technologiczne – 20000 m³/rok.

Wszystkie urządzenia instalacji produkcji pasz przystosowane są do ruchu ciągłego. Z analizy procesu technologicznego wynika, że nie zakłada się wariantów pracy instalacji w warunkach eksploatacji innych niż zwyczajne. Instalacja pracuje jedynie w warunkach normalnych (wariant podstawowy).

Rozruch i wyłączenie instalacji technologicznej nie wiąże się z podwyższoną emisją zanieczyszczeń. Jedynie pracujące w cyklu automatycznym palniki gazowe kotłów technologicznych, podczas zapłonu i wygaszenia mogą mieć podwyższone wartości emisji tlenu węgla w stosunku do normalnej, stabilnej pracy – jest to zjawisko typowe i trwa kilka – kilkadziesiąt sekund. Instalacja wyłączona nie jest źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza.

W przypadku awarii elementów instalacji – urządzeń technologicznych, urządzeń odpylających, instalacji wyciągowych itd., urządzenia technologiczne nie są użytkowane aż do chwili usunięcia awarii. W przypadku chwilowego braku zasilania w energię elektryczną lub gaz ziemny, urządzenia technologiczne nie są użytkowane (są wyłączone) aż do chwili usunięcia awarii i przywrócenia zasilania. ”

2. w punkcie I podpunkt 3.1 otrzymuje brzmienie:

„ 3.1 w zakresie wprowadzania gazów i pyłów do powietrza:

3.1.1 charakterystyka miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza:

Lp.	Źródło emisji	Symbol emitora	Charakterystyka emitora				
			Wysokość emitora [m]	Średnica wylotu emitora [m]	Prędkość gazów u wylotu [m/s]	Czas pracy źródeł [h/rok]	Urządzenia oczyszczające sprawność [%]
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Granulator GR2	e-1	6,0	0,38	17,7	4608	cyklon typu D/III-1250 90%
2.	Granulator TESTMER nr 1	e-2	16,0	0,6	16,25	4608	cyklon typu CE 1600 90%
3.	Granulator PROMIL	e-3	12,0	0,7	11,95	4608	cyklon typu D IV 1400 90%
4.	Granulator TESTMER nr 2	e-4	16,0	0,6	16,25	4608	cyklon typu CE 1600 90%
5.	Kotłownia technologiczna nr 1	e-5	11,0	0,5	9,97	4608	–
6.	Kotłownia technologiczna nr 2 kocioł nr 1	e-6	7,0	0,15	1,66	3840	–
7.	Kotłownia technologiczna nr 2 kocioł nr 2	e-7	7,0	0,15	1,66	3840	–
8.	Kotłownia technologiczna nr 2 kocioł nr 3	e-8	7,0	0,15	2,38	3840	–

3.1.2 rodzaje i ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza:

Lp.	Symbol emitora z określeniem źródła emisji	Rodzaj zanieczyszczeń	Emisja maksymalna	Emisja roczna
			[kg/h]	[Mg/rok]
1	2	3	4	5
1.	e-1 Granulator GR2	Pył całkowity	0,432	1,991
		Pył zawieszony PM10	0,307	1,413
		Pył zawieszony PM2.5	0,307	1,413
2.	e-2 Granulator TESTMER nr 1	Pył całkowity	0,994	4,579
		Pył zawieszony PM10	0,705	3,251
		Pył zawieszony PM2.5	0,705	3,251
3.	e-3 Granulator PROMIL	Pył całkowity	0,994	4,579
		Pył zawieszony PM10	0,705	3,251
		Pył zawieszony PM2.5	0,705	3,251
4.	e-4 Granulator TESTMER nr 2	Pył całkowity	0,994	4,579
		Pył zawieszony PM10	0,705	3,251
		Pył zawieszony PM2.5	0,705	3,251

Lp.	Symbol emitora z określeniem źródła emisji	Rodzaj zanieczyszczeń	Emisja maksymalna	Emisja roczna
			[mg/m ³]	[Mg/rok]
1	2	3	4	5
5.	e-5 Kocioł RUMIA RP 4600	Pył	5	0,079
		Dwutlenek siarki	35	0,553
		Dwutlenek siarki	100	1,581

Lp.	Symbol emitora z określeniem źródła emisji	Rodzaj zanieczyszczeń	Emisja maksymalna	Emisja roczna
			[kg/h]	[Mg/rok]
1	2	3	4	5
6.	e-6 Kocioł De Dietrich 0,050 MW	Pył całkowity	0,000003	0,0000075
		Pył zawieszony PM10	0,000003	0,0000075
		Pył zawieszony PM2.5	0,000003	0,0000075
		Dwutlenek siarki	0,00049	0,0012
		Dwutlenek azotu	0,0092	0,0228
		Tlenek węgla	0,00182	0,0045

7.	e-7 Kocioł De Dietrich 0,050 MW	Pył całkowity	0,000003	0,0000075
		Pył zawieszony PM10	0,000003	0,0000075
		Pył zawieszony PM2.5	0,000003	0,0000075
		Dwutlenek siarki	0,00049	0,0012
		Dwutlenek azotu	0,0092	0,0228
		Tlenek węgla	0,00182	0,0045
8.	e-9 Kocioł De Dietrich 0,072 MW	Pył całkowity	0,0000044	0,00001
		Pył zawieszony PM10	0,0000044	0,00001
		Pył zawieszony PM2.5	0,0000044	0,00001
		Dwutlenek siarki	0,0007	0,0016
		Dwutlenek azotu	0,0133	0,0304
		Tlenek węgla	0,00263	0,006

3.1.3 dla całej instalacji:

Lp.	Rodzaj zanieczyszczeń	Emisja roczna [Mg/rok]
1	2	3
1.	Dwutlenek azotu	1,657
2.	Dwutlenek siarki	0,557
3.	Pył całkowity	15,807
4.	Pył zawieszony PM10	11,245
5.	Pył zawieszony PM2.5	11,245
6.	Tlenek węgla	0,015

3. w punkcie I podpunkt 4.2 otrzymuje brzmienie:

„ 4.2 odpady inne niż niebezpieczne:

Lp.	Kod	Rodzaj odpadów	Dopuszczona ilość wytwarzanych rocznie odpadów
1	2	3	4
1.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	20,000 Mg
2.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	10,000 Mg
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20,000 Mg

Lp.	Kod	Rodzaj odpadów	Dopuszczona ilość wytwarzanych rocznie odpadów
1	2	3	4
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20,000 Mg
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	5,000 Mg
6.	15 01 04	Opakowania z metali	3,000 Mg
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	20,000 Mg
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	14,000 Mg
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10,000 Mg
Suma wytwarzanych rocznie odpadów innych niż niebezpiecznych			122,000 Mg

4. w punkcie I podpunkt 5.2 otrzymuje brzmienie:

„ 5.2 odpady inne niż niebezpieczne:

Ww. odpady inne niż niebezpieczne o kodach: 02 03 04, 02 03 81, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 06, 15 01 09, i 15 02 03, po zgromadzeniu odpowiedniej ich ilości do transportu, odbierane – transportowane będą przez specjalistyczny, uprawniony do prowadzenia tego rodzaju działalności podmiot i przekazywane do ich dalszego zagospodarowania przedsiębiorcom, posiadającym odpowiednie zezwolenia na prowadzenie w tym zakresie działalności. ”

5. w punkcie I podpunkt 6.2 otrzymuje brzmienie:

„ 6.2 odpady inne niż niebezpieczne:

Ww. odpady inne niż niebezpieczne o kodach: 02 03 04, 02 03 81, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 06, 15 01 09, i 15 02 03, gromadzone są selektywnie w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym na terenie zakładu. ”

6. w punkcie I podpunkt 9 otrzymuje brzmienie:

„ 9. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw:

Wielkość produkcji instalacji odpowiada maksymalnej zdolności produkcyjnej i wynosi:

- 1000 Mg pasz/dobę,
- 288000 Mg pasz/rok.

Czas pracy instalacji wynosi 288 dni pracy w roku po 16 godzin, co daje łączny czas pracy w wysokości 4608 godzin/rok.

Zużycie surowców:

- Surowce podstawowe – zboża, śruty, surowce uboczne typu otręby, wysłodki, susze, makuchy – 250000 Mg/rok,
- Surowce mineralne – podstawowe surowce mineralne, między innymi kreda, fosforan jednowapniowy, tlenek magnezu, chlorek sodu oraz aromaty, niektóre dodatki mineralne i paszowe – 20000 Mg/rok,
- Związki organiczne (drożdże, dodatki paszowe) – 3000 Mg/rok,
- Aminokwasy – 3000 Mg/rok,
- Premixy – 2000 Mg/rok,
- Tłuszcze – 2000 Mg/rok,
- Enzymy – 1000 Mg/rok.

Zużycie energii elektrycznej – 5000000 kWh/rok.

Zużycie paliw (gaz ziemny GZ41,5) – 500 tys. m³/rok.

Zużycie wody na cele technologiczne – 20000 m³/rok. ”

7. w punkcie I podpunkt 10.1 litera c) otrzymuje brzmienie:

„ c) Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 16 września 2021 r. poz. 1710) prowadzący instalację jest zobowiązany do wykonywania okresowych pomiarów emisji substancji zanieczyszczających w gazach odlotowych z części źródeł wchodzących w skład przedmiotowej instalacji. Źródło, dla którego wymagane jest prowadzenie pomiarów emisji stanowi kocioł RUMIA RP 4600. Pomiary należy wykonywać co najmniej 2 razy w roku, raz w sezonie zimowym (październik-marzec) oraz raz w sezonie letnim (kwiecień-wrzesień). ”

8. w punkcie I, po podpunkcie 13 dodać podpunkt 14 w brzmieniu:

„ 14. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego:

Prowadzący instalację powinien zapewnić warunki przeciwpożarowe miejsca magazynowania odpadów, wynikające z operatu przeciwpożarowego opracowanego w styczniu 2022 r. przez specjalistę ds. ochrony ppoż. mgr inż. poż. Michała Mortę, obejmujące w szczególności poniższy zakres.

Wymagane jest utrzymywanie urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w stanie pełnej sprawności technicznej i funkcjonalnej.

Należy utrzymywać drogi pożarowe w stanie umożliwiającym ich wykorzystanie przez pojazdy straży pożarnej, zgodnie z przepisami dotyczącymi przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych.

Przestrzegać magazynowania stałych odpadów palnych w ilości nieprzekraczającej objętości 200 m³ i masy 500 Mg.

Prowadzić stałą kontrolę rzeczywistej ilości magazynowanych materiałów palnych, wpływającej na wartość obciążenia ogniowego, aby nie przekraczać w strefie pożarowej z odpadami stałymi wartości dopuszczalnej.

Magazynować materiał palny tylko w miejscach, które zostały do tego przeznaczone i oznakowane, z zachowaniem wymaganych odległości oraz na wysokość nie większą jak 2 m.

Należy utrzymywać odpowiednie odległości określone dla strefy pożarowej z odpadami stałymi w stosunku do budynków oraz granic działki.

Granica strefy pożarowej winna być oznakowana w sposób trwały na powierzchni terenu. ”

- II. Pozostałą** treść zapisów decyzji Starosty Jarocińskiego znak BŚ.6222.7.2013.SJ z dnia 19 lutego 2014 r., zmienionej decyzją znak BŚ.6222.9.2014.SJ z dnia 7 listopada 2014 r., pozostawić bez zmian.

Uzasadnienie

Firma NEOROL Sp. z o.o., ul. Akacjowa 1, 63-210 Chrzan, wystąpiła do Starosty Jarocińskiego z wnioskiem z dnia 29.10.2021 r. o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji pasz, eksploatowanej na terenie zakładu zlokalizowanego przy ul. Akacjowej 1 w miejscowości Chrzan, gm. Żerków, udzielonego decyzją Starosty Jarocińskiego znak BŚ.6222.7.2013.SJ z dnia 19 lutego 2014 r., zmienioną decyzją znak BŚ.6222.9.2014.SJ z dnia 7 listopada 2014 r.

Do pisma załączono dwa egzemplarze przedmiotowego wniosku wraz z załącznikami, opracowanego w październiku 2021 r.

Zgodnie z art. 210 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska, wnioskodawca dołączył potwierdzenie wniesienia opłaty rejestracyjnej, obliczonej na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. z 2014 r. poz. 1183), będącej warunkiem rozpatrzenia przedmiotowego wniosku przez tut. organ ochrony środowiska.

Na podstawie art. 209 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 29 października 2021 r. poz. 1973, z późn. zm.) Starosta Jarociński pismem z dnia 15 listopada 2021 r., przekazał Ministrowi Środowiska zapis wniosku o zmianę ww. pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji w wersji elektronicznej wraz z dowodem wniesienia opłaty rejestracyjnej.

Po analizie przedłożonego wniosku, wystąpieniem Starosty Jarocińskiego znak A-BS.6222.2.2021.SJ z dnia 20 grudnia 2021 r., wezwano firmę NEOROL Sp. z o.o. do uzupełnienia w terminie 21 dni wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w zakresie przedłożenia operatu przeciwpożarowego, zaświadczenia o niekaralności prowadzącego instalację za przestępstwa przeciwko środowisku oraz zaświadczenia o niekaralności prowadzącego instalację będącego osobą fizyczną albo wspólnika, prokurenta, członka rady nadzorczej lub członka zarządu prowadzącego instalację będącego osobą prawną albo jednostką organizacyjną nieposiadającą osobowości prawnej za przestępstwa, o których mowa w art. 163, art. 164 lub art. 168 w związku z art. 163 § 1 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. – Kodeks karny (Dz. U. z 2020 r. poz. 1444 i 1517 oraz z 2021 r. poz. 1023).

Pismem z dnia 12.01.2022 r. (data wpływu: 13.01.2022 r.), firma NEOROL Sp. z o.o. przedłożyła ww. dokumenty.

Uwzględniając powyższe, pismem znak A-BS.6222.2.2021.SJ z dnia 24.02.2022 r. Starosta Jarociński, na podstawie art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 21 kwietnia 2021 r. poz. 735 z późn. zm.), zawiadomił o wszczęciu postępowania w przedmiotowej sprawie.

Zgodnie z art. 33 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, w związku z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska, Starosta Jarociński w ramach udziału społeczeństwa w postępowaniu, którego przedmiotem jest zmiana pozwolenia zintegrowanego, podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego, poprzez ogłoszenie w sposób zwyczajowo przyjęty, w siedzibie tut. organu, a także obwieszczenie w miejscu funkcjonowania instalacji, zamieszczając również ww. informację na stronie internetowej Starostwa oraz poinformował o możliwości składania uwag i wniosków w przedmiotowej sprawie.

W wyniku wszczętego postępowania przez Starostę Jarocińskiego w sprawie zmiany ww. pozwolenia zintegrowanego, do tut. Starostwa nie wpłynęły żadne pisma zgłaszające zastrzeżenia do przedmiotowej sprawy.

W ramach udziału społeczeństwa w postępowaniu, do tut. Starostwa Powiatowego nie wpłynęły żadne wnioski i uwagi.

Pismem znak A-BS.6222.2.2021.SJ z dnia 24.02.2022 r. Starosta Jarociński, zwrócił się z wnioskiem do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Jarocinie, na podstawie art. 183c ust. 1 i 2 w związku z art. 208 ust. 1 i 22 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska, o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w zakresie spełnienia wymagań określonych

w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, w związku ze złożonym wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Postanowieniem z dnia 14.03.2022 r. Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Jarocinie, stwierdzono spełnienie przez plac magazynowy odpadów na terenie NEOROL Sp. z o.o. w Chrzanie przy ul. Akacjowej 1, wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym opracowanym w styczniu 2022 r. przez mgr inż. poż. Michała Mortę.

Po przeprowadzonym postępowaniu, w tym szczegółowej analizie przedłożonej dokumentacji wraz z jej uzupełnieniem stwierdzono, że spełnia ona wymogi obowiązujących przepisów z zakresu ochrony środowiska, określonych przede wszystkim w ustawie – Prawo ochrony środowiska.

W świetle przytoczonych okoliczności faktycznych i prawnych orzeczono jak w sentencji decyzji.

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kaliszu za pośrednictwem Starosty Jarocińskiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

Ponadto w myśl art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego:

- w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję,
- z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna (brak możliwości jej zaskarżenia do sądu).



Z up. Starosty
[Signature]
Sławomir Frydryszak
Główny Specjalista
ds. Ochrony Środowiska

Otrzymują za zwrotnym potwierdzeniem odbioru:

1. NEOROL Sp. z o.o.
ul. Akacjowa 1
63-210 Chrzan,
2. a/a.

Do wiadomości:

1. Burmistrz Miasta i Gminy Żerków,
2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Jarocinie,
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Poznaniu
Delegatura w Kaliszu,
4. Minister Klimatu i Środowiska.

Stwierdza się, że niniejsza
decyzja stała się ostateczna
w dniu 11 maja 2022 r.

Z up. Starosty
[Signature]
Sławomir Frydryszak
Główny Specjalista
ds. Ochrony Środowiska

